

Selon standard ISO



W	N	M	G	06	04	08			-M3
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Forme

2. Angle de dépouille

O = Spéciale

3. Tolérances

Classe de tol.	Tolérance +/- mm		Dimension d ₁ , mm									
	s	d	3,175*	4,76	6,35	9,525	12,7	15,875	19,05	25,4	31,75	38,1
A	0,025	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,13	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,05	•	•	•							
	0,025	0,08				•						
	0,025	0,10					•					
	0,025	0,13						•				
K	0,025	0,15							•			
	0,025	0,05	•	•	•	•						
	0,025	0,08					•					
	0,025	0,10						•				
M	0,025	0,13							•			
	0,13	0,05	•	•	•	•						
	0,13	0,08					•					
	0,13	0,10						•				
U	0,13	0,13							•			
	0,13	0,15								•		
	0,13	0,18									•	
	0,13	0,25										•

* hors standard ISO

4. Type de plaquette

5. Longueur de l'arête de coupe

l = longueur de l'arête de coupe en mm

6. Epaisseur, s

mm	mm
01 = 1,59	05 = 5,56
T1 = 1,98	06 = 6,35
02 = 2,38	07 = 7,94
03 = 3,18	08 = 8,00
T3 = 3,97	09 = 9,52
04 = 4,76	

7. Plaquettes avec pointes chanfreinées/rayon de bec

1 ère lettre	2 ème lettre	Rayon de bec, mm
A = 45° D = 60° E = 75° F = 85° P = 90° Z = Spécial	A = 3° B = 5° C = 7° D = 15° E = 20° F = 25° G = 30° N = 0° P = 11° Z = Spécial	M0* = plaquettes rondes 00 = angles aigus 01 = 0,1 02 = 0,2 04 = 0,4 08 = 0,8 12 = 1,2 etc

* Version millimétrique

8. Version d'arête de coupe

9. Version

10. (M3) - Brise copeaux des plaquettes négatives

	RR	RR6	RR9	RR96					
R	R4	R5	R56	R57	R6	R68	R7	R8	
MR	MR3	MR4	MR6	MR7					
M	M1	M3	M4	M5					
MF	MF1	MF2	MF3	MF4	MF5				
FF	FF1	FF2							

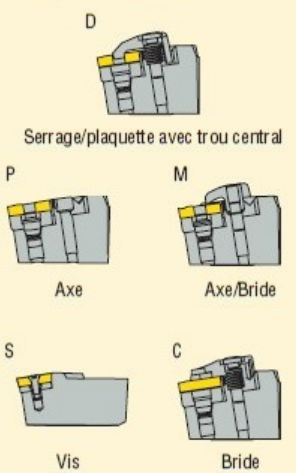
Type d'opération ↑
Ténacité d'arête →

* F : Finition, M : Moyenne ébauche, R : Ebauche

SERIE STANDARD ISO

P	W	L	N	R	25	25	M	06	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Système de fixation



Serrage/plaquette avec trou central

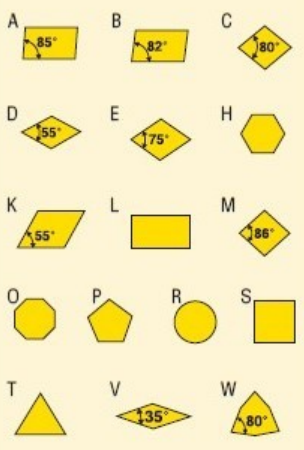
Axe

Axe/Bride

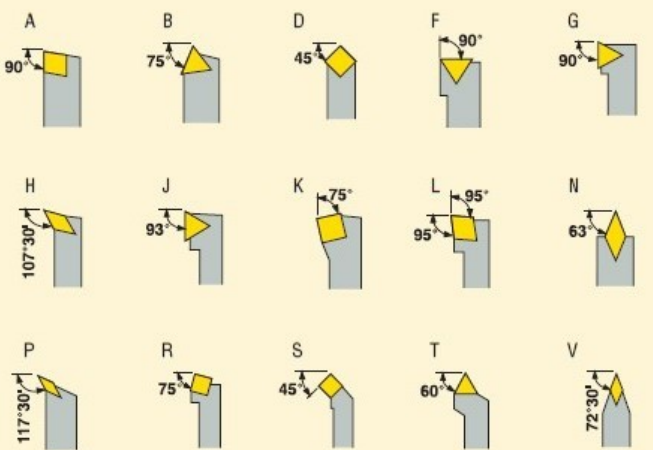
Vis

Bride

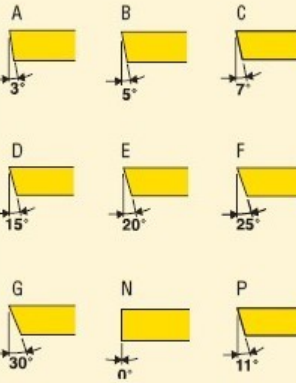
2. Forme de plaquette



3. Type d'outil

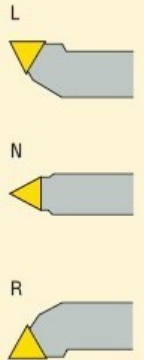


4. Angle de dépouille de la plaq.




0 = Special

5. Version

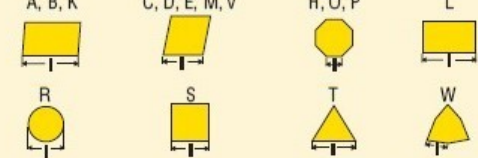


8. Longueur de l'outil



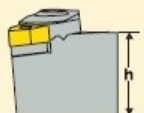
A = 32 mm	M = 150 mm
C = 50 mm	P = 170 mm
D = 60 mm	R = 200 mm
E = 70 mm	S = 250 mm
F = 80 mm	T = 300 mm
H = 100 mm	V = 400 mm
K = 125 mm	

9. Longueur de l'arête de coupe




l = longueur de l'arête de coupe en mm

6. Hauteur du corps



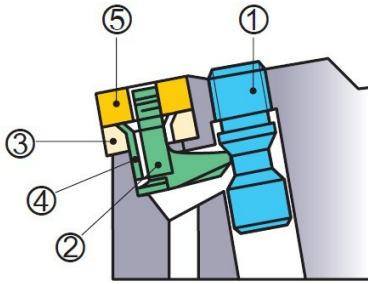
12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
etc

7. Largeur du corps

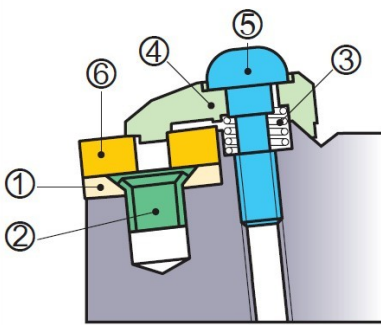
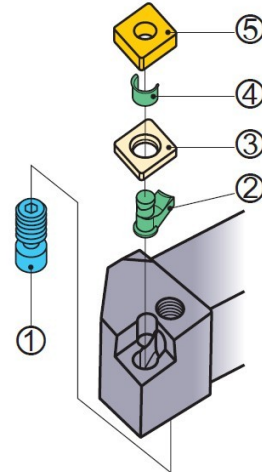


12 = 12 mm
25 = 25 mm
32 = 32 mm
etc

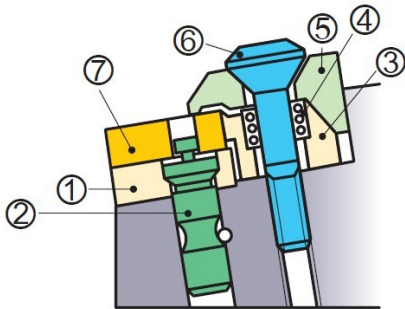
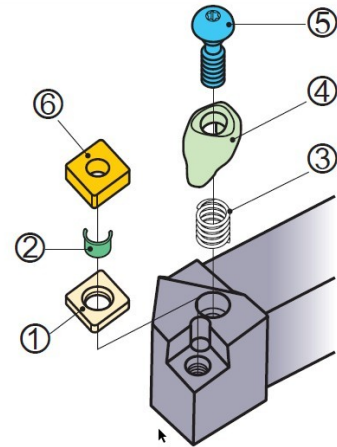
10. Code interne



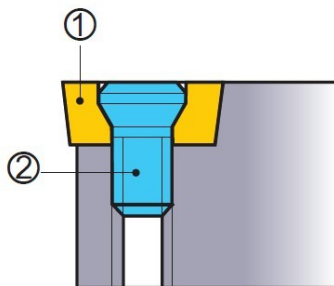
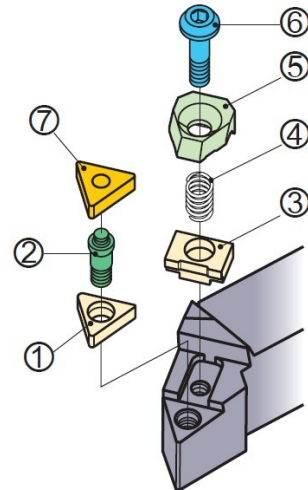
- ① Vis de serrage
- ② Levier
- ③ Assise
- ④ Goupille
- ⑤ Plaquette



- ① Assise
- ② Goupille
- ③ Ressort
- ④ Bride de serrage
- ⑤ Vis de serrage
- ⑥ Plaquette



- ① Assise
- ② Goupille
- ③ Plaque
- ④ Ressort
- ⑤ Bride de serrage
- ⑥ Vis de serrage
- ⑦ Plaquette



- ① Plaquette
- ② Vis de serrage

