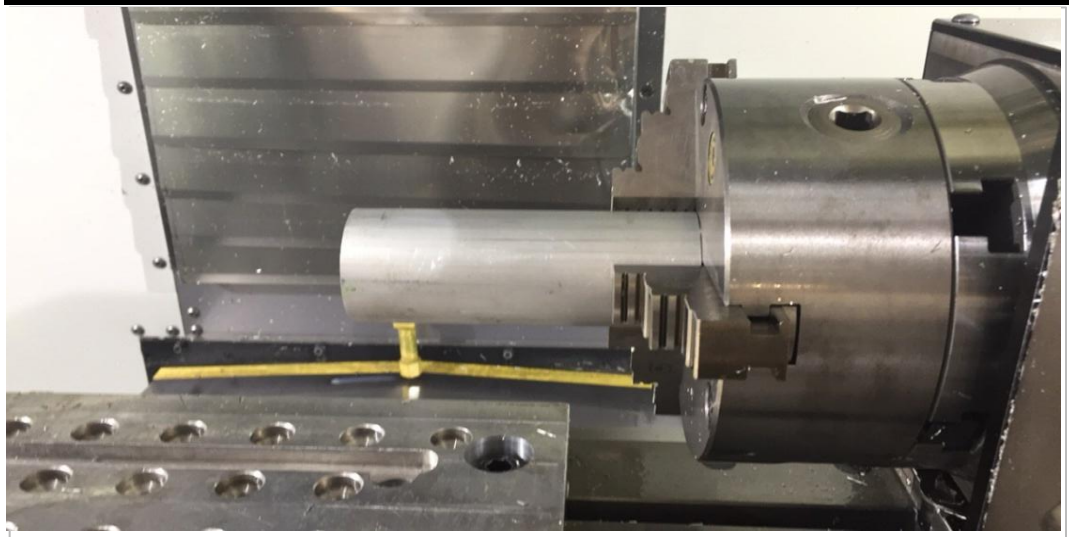
FICHE DE PREPARATION DE POSTE CUCN			Machine	Ensemble	Pièce	PHASE N°
Etablie par:	Boujaada, Jalbaud		HAAS		Collier de direction	10
Date:	01/02/2019	Nom du fichier programme CN:		FAO-1	Numéro du programme CN:	4150

Valeurs des PREFS de référence

G54		G55		G56		G57		G58											
x=	-268,931	x=		x=		x=		x=		x=		x=		x=		x=		x=	
y=	-86,221	y=		y=		y=		y=		y=		y=		y=		y=		y=	
z=	-378,621	z=		z=		z=		z=		z=		z=		z=		z=		z=	
A=	-24	A=		A=		A=		A=		A=		A=		A=		A=		A=	
B=		B=		B=		B=		B=		B=		B=		B=		B=		B=	

Situation de la pièce et du porte pièce dans la machine: réglages et consignes



Liste outils de coupe

Magasin outil n°	Désignation de l'outil	Correcteur de longueur	Valeur	Correcteur de rayon	Valeur
1	Fraise 20Ø	120,015		10	
2	Fraise 16Ø	176,08		8,428	
3	Fraise 6Ø	100,914		2,869	
4	Fraise 8Ø	183,492		4,08	
5	Foret a pointé	94,513		3,687	
6	Foret 6,2Ø	169,059		3,185	
7	Foret 7 Ø	198,05		3,663	
8	Foret 4,2 Ø	131,802		2,594	
9	Tauraud M5	279,576		1,961	