



* Beide Pleuel eines Motors gemeinsam in einer Aufspannung bearbeiten.
 Paarweise Abweichung max. 0,01mm.

* Machine each pair of rods joint together in one setting.
 Deviation within one pair: max 0,01mm.

$\sqrt{Rz\ 10}$ $\sqrt{Rz\ 3,2}$ $\sqrt{-1}$ alle Kanten
 all edges

Urheberschutz nach DIN34 © ve//ingenieure
 Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilug
 ihres Inhaltes nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden
 Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der
 Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

ST05G-CNC

Zul. Abweichung
 DIN ISO 2768 fH

Oberfläche

Maßstab 1:1

Gewicht

Material

AlZnMgCu0,5 / AlZnMgCu1,5

Benennung

Verdrängerpleuel
 Displacer Piston Rod

Zg. Nr.

01.40

Blatt
 1

1 Bl.

Viebach & Eckl Ingenieure
 Partnergesehschaft
 Bergsiedlung 19, 83059 Kolbermoor

Ersatz für:

Ersatz durch:

Zust.	Änderung	Datum	Name

Datum	Name
Bearb. 20.11.2008	Eckl
Gepr. 9.1.2009	SV
Norm	