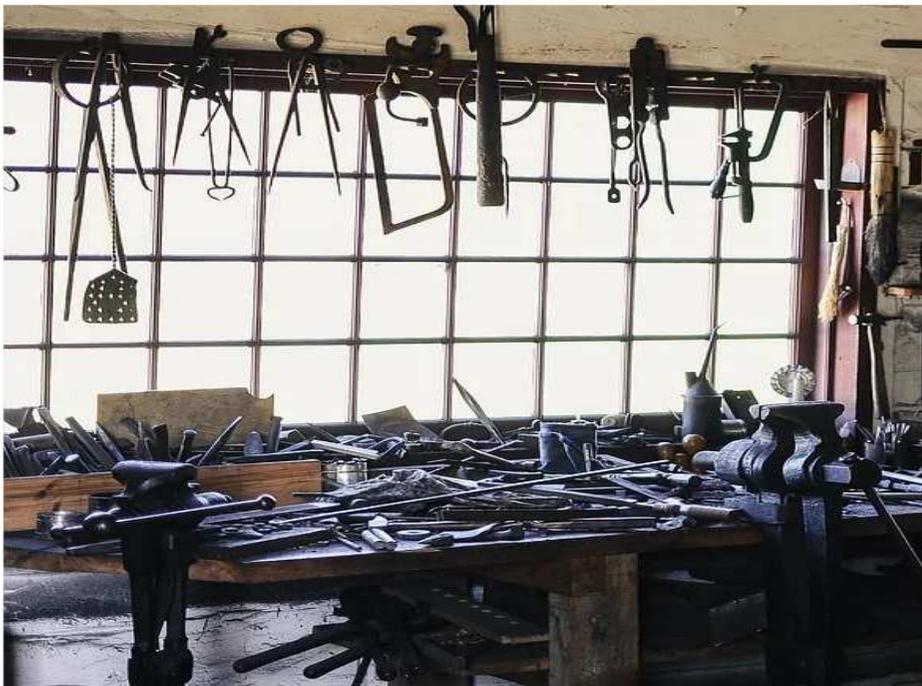


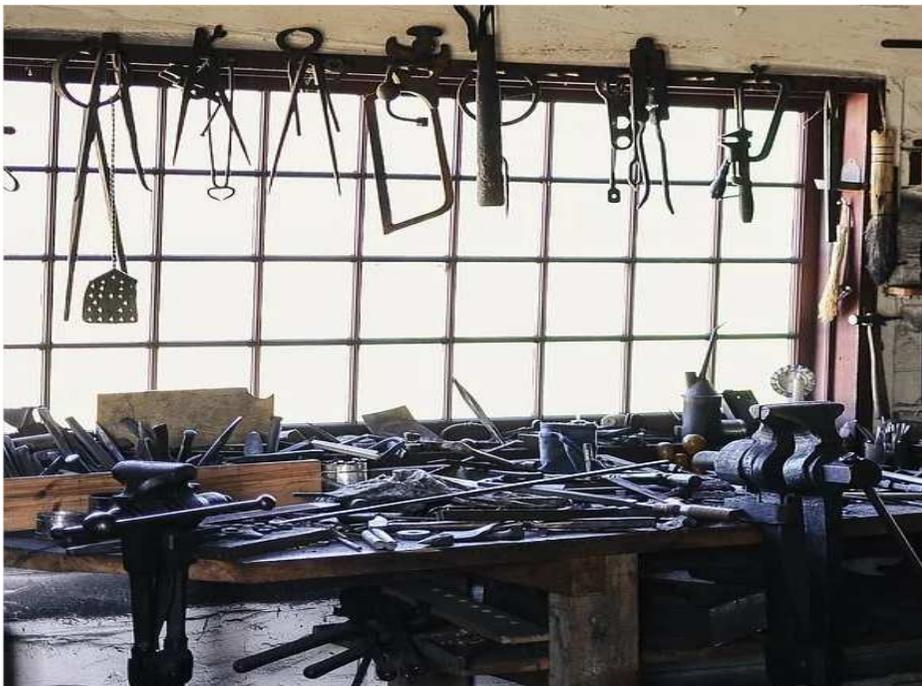
# Méthode 5S

La **méthode 5S** est une pratique d'optimisation des conditions et de l'environnement de travail en veillant à ce que cet environnement reste bien rangé, nettoyé et sécurisé en y instaurant de la rigueur. Le 5S repose sur des principes faciles et rapides à mettre en place. D'origine japonaise, elle est constituée de 5 étapes.



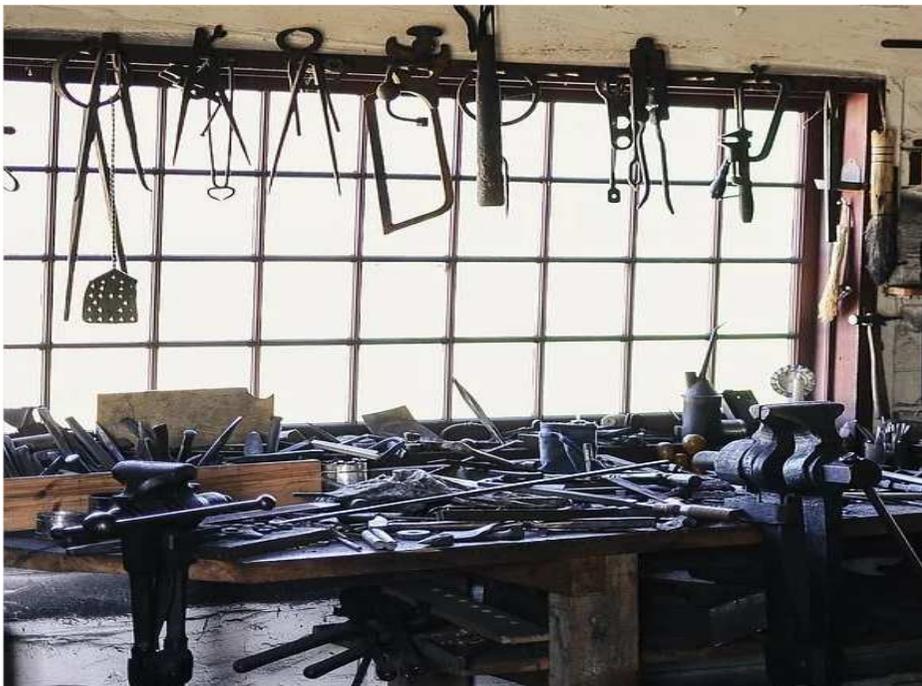
# 1er S : SEIRI

**ELIMINER**, c'est la première des priorités des 5S. Commencer par se débarrasser de tout ce dont on n'a pas besoin. Il est important de garder mais aujourd'hui il est tout aussi important de jeter. Et surtout ce qui est fondamental, c'est de savoir ce qui doit être gardé ou jeté.



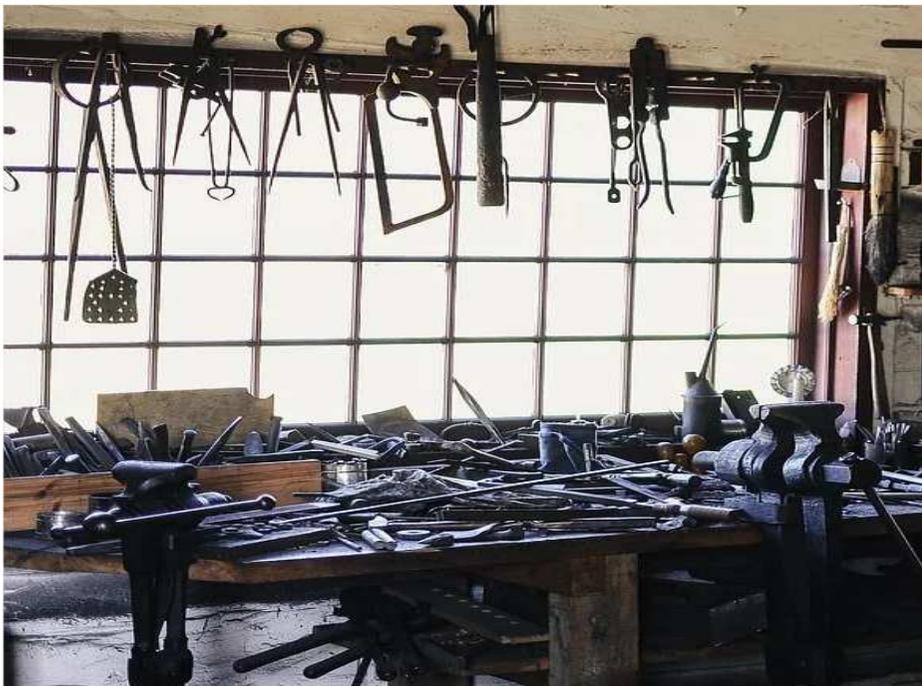
# 2ème S : SEITON

**RANGER**, c'est placer quelque chose à un endroit précis afin de pouvoir le retrouver tout de suite dès qu'on en a besoin et ainsi éviter de perdre du temps à chercher.



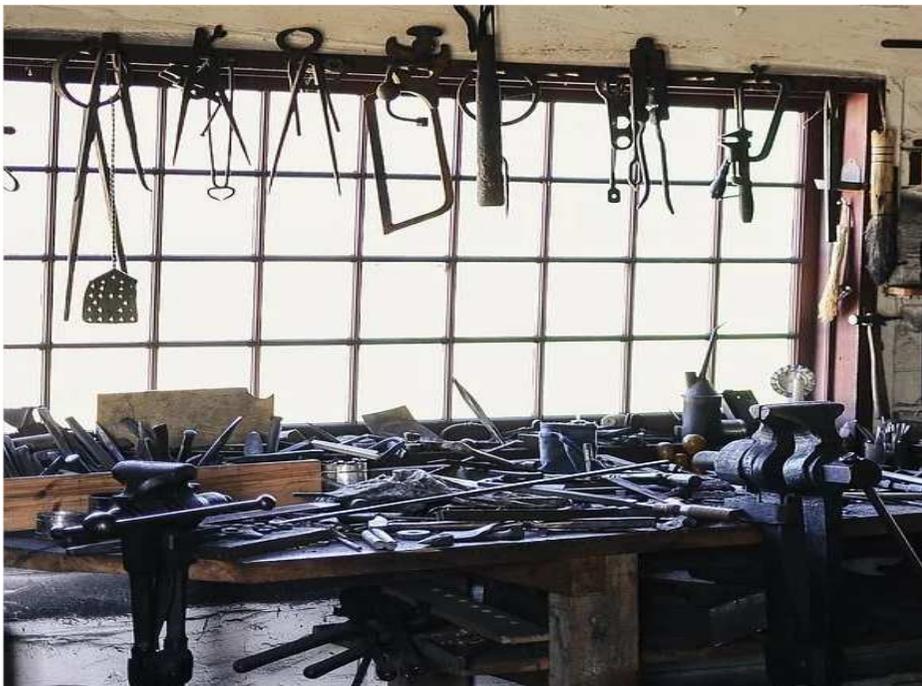
# 3ème S : SEISO

**NETTOYER**, le nettoyage des moyens de production va bien au-delà de la propreté. En ce qui concerne les machines et l'outillage par exemple, c'est un premier pas vers l'auto-maintenance : souvent, c'est au moment du nettoyage que l'on détecte les anomalies et les usures prématurées.



# 4ème S : SEIKETSU

**STANDARDISER**, c'est à ce stade que sont définies les règles par lesquelles le lieu de travail restera débarrassé des objets inutiles, rangé et nettoyé: Pour éliminer les risques de désordre.



# 5ème S : SHITSUKE

**RESPECTER**, il faut respecter les règles précédemment établies et donc encourager le personnel à adhérer à ces règles. Et faire en sorte que les 5S deviennent une habitude.

