

Etude comparative entre deux solutions de production.

Solution 1 actuelle:

- Les pièces sont réalisées sur un tour CN par un opérateur. Salaire + charge opérateur: 24 euros / heure
- Le taux horaire machine THm= 60 Euros
- Le temps total par pièce (mise en place + usinage) = 15 minutes

Solution 2 à l'étude:

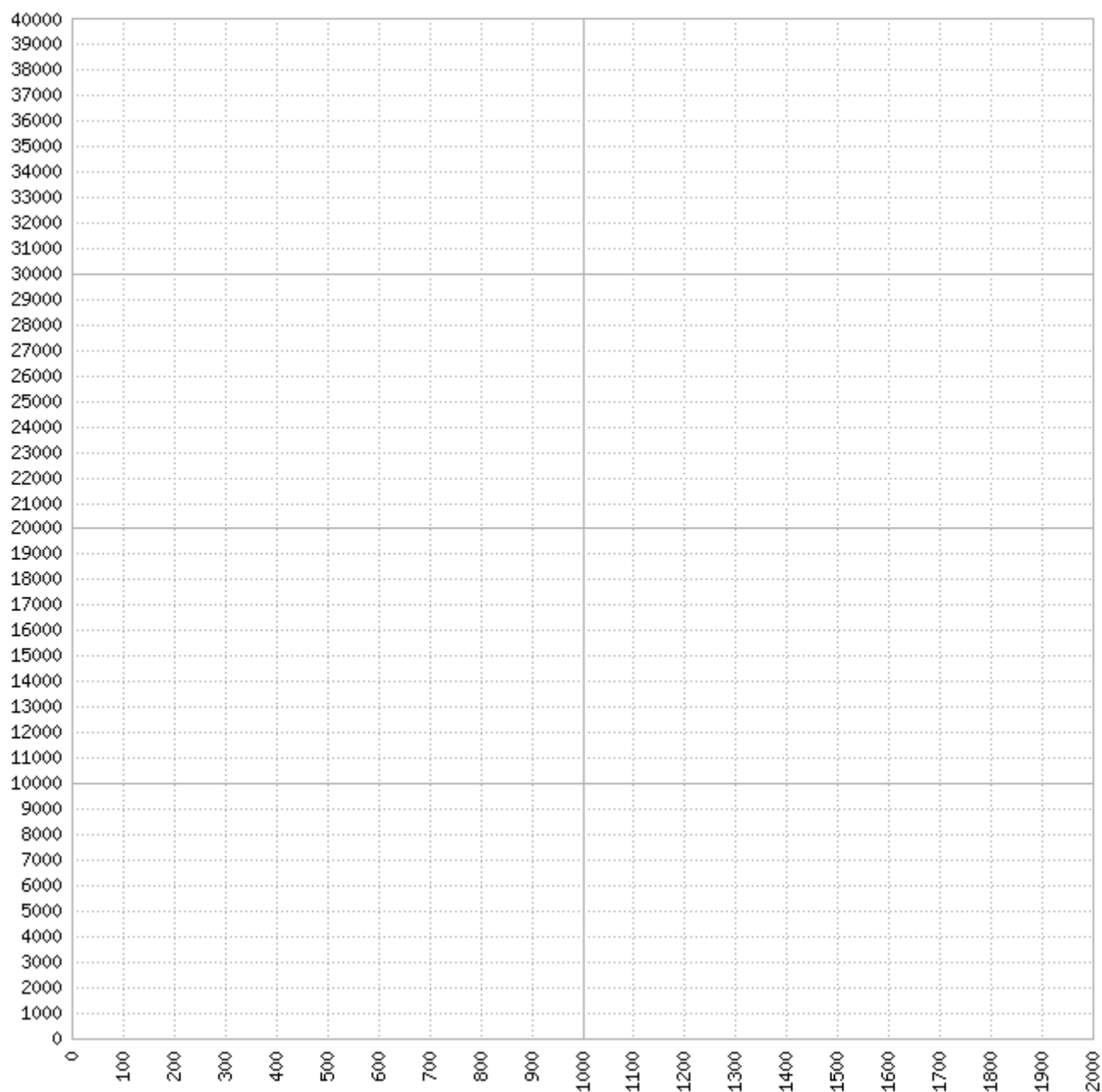
- Investissement dans un système automatique d'alimentation de type "embarreur" permettant de se dispenser de la présence de l'opérateur. Le coût d'achat de cette solution automatisée est de 8000 Euros.
- Le temps total par pièce reste le même = 15 minutes
- Le taux horaire machine reste le même : THm= 60 Euros

La fonction $f(x)$ correspond au coût de réalisation de la solution 1 en fonction du nombre de pièces réalisée.

La fonction $g(x)$ correspond au coût de réalisation de la solution 2 en fonction du nombre de pièces réalisée

$f(x)=$

$g(x)=$



Corrigé:

