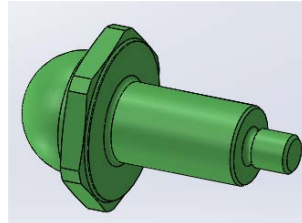


Présentation de la pièce:

La pièce à étudier est un élément mécanique d'un système d'amortissement du train d'atterrissage d'un avion AIRBUS: "L' Appui"



Série :

100 pièces par mois / deux ans

Matériau :

Matière **C35**

Documents :

- ✓ Dessins de définitions
- ✓ Fichier SOLIDWORKS de la pièce
- ✓ Fichiers SOLIDWORKS de chaque phases de réalisation

Logiciels :

- ✓ SOLIDWORKS
- ✓ SOLIDCAM
- ✓

Utilitaires :

- ✓ docfab-V2.0b.swp
- ✓ sepc(param coupes).xlsx

Partie 1

Avant Projet d'Etude de Fabrication (APEF)

Travail demandé

Construire l'assemblage des corps de pièces de l'APEF

- Produire dans SOLIDWORKS un assemblage composé des corps de pièces pour chacune des phases d'usinages.
- Représenter en rose les surfaces usinées dans la pièce de chaque phase.
- Rédiger l'avant-projet d'étude de fabrication à partir de l'utilitaire : docfab-V2.0.b.swp . Donner le nom des phases et des machines employées. Représenter un croquis ou une image 3D avec les surfaces usinées dans la phase en couleur.

Partie 2

Définir le processus détaillé de la phase 10 (TOURNAGE)




Produire et simuler le ou les séquences d'usinages

- Dans SOLIDCAM, élaborer les opérations d'usinages de la phase 10 et générer le code CN.

Utiliser l'utilitaire sepc (param coupes).xlsx pour les conditions de coupes

Machine : SOMAB NUM 1060

Outils employés:

<p>T1: PDJN2020 pour chariotage dressage en finition</p>	
<p>T3 : Outil à gorge</p>	
<p>T5 : Outil à fileter</p>	

Partie 3

Définir le processus détaillé de la phase 30 (FRAISAGE)

Produire et simuler le ou les séquences d'usinages

- Dans SOLIDCAM, élaborer les opérations d'usinages de la phase 30 d'obtention des plats de l'hexagone (six pans à 50,8 mm) à et générer le code CN.

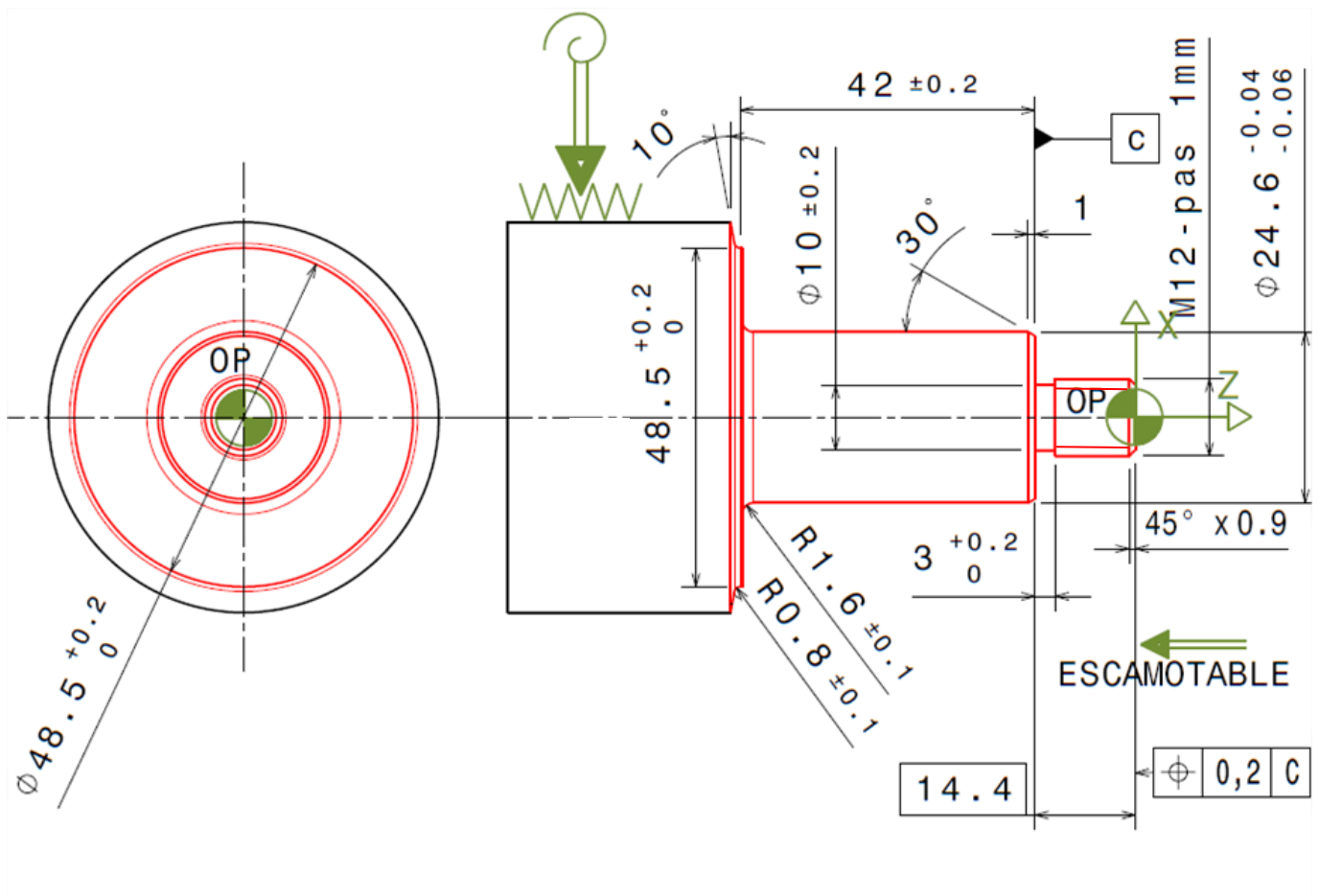
Partie 4

Rédiger le contrat de phase de la phase 10



- A partir de l'utilitaire docfab : réaliser le contrat de phase PH10de tournage:

Croquis de la phase 10



ANNEXE : Dessin de définition

