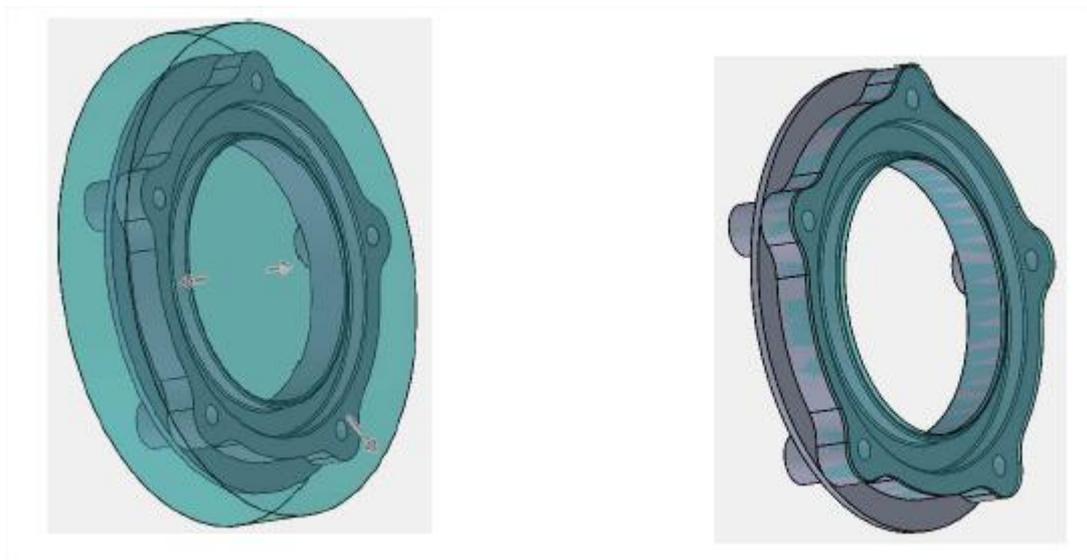


Choix économique entre une solution moulée et une solution usinée dans un lopin



Solution 1: usinée dans un lopin

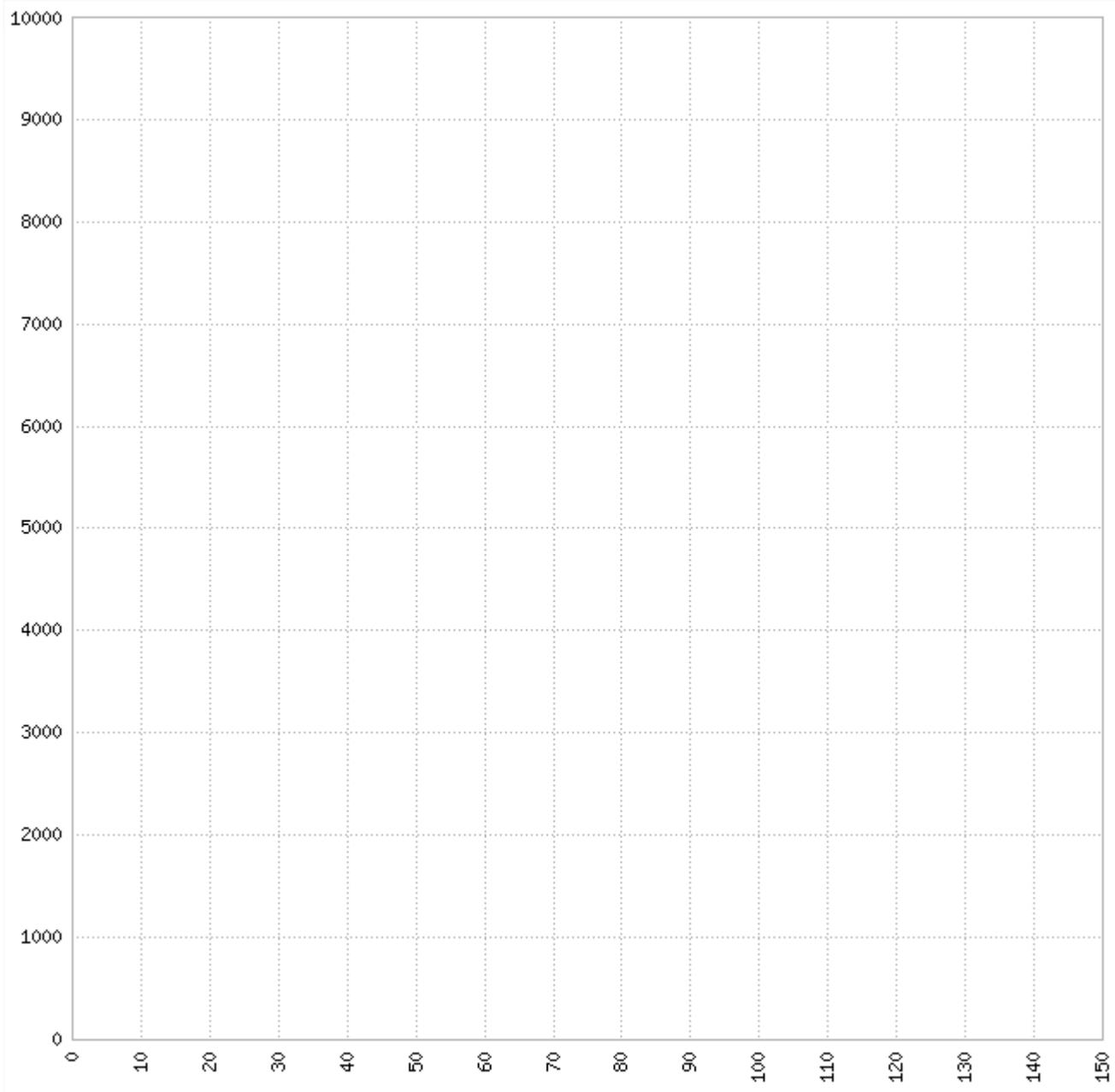
- Volume pièce finie : 38250 mm^3
- Brut cylindrique : $\varnothing 120\text{mm}$ longueur 21mm
- Le taux horaire machine THm= 60 Euros
- Débit copeaux moyen = $4000 \text{ mm}^3 / \text{min}$

Solution 2: moulée

- Volume pièce finie : 38250 mm^3
- Volume du brut de moulage: 58250 mm^3
- coût d'étude du moule: 1000 euros
- coût de réalisation du moule permanent en coquille : 4000 euros
- Le taux horaire machine THm= 60 Euros
- Débit copeaux moyen = $4000 \text{ mm}^3 / \text{min}$

La fonction $f(x)$ correspond au coût de réalisation de la solution 1 en fonction du nombre de pièces réalisées.

La fonction $g(x)$ correspond au coût de réalisation de la solution 2 en fonction du nombre de pièces réalisées.



corrigé:

